

PT20/25/30H PT20H PLUS

Hochgeschwindigkeits-Logistikzentrum Sonderversion Lithium-Ionen-Hubwagen

- Die H-Serie wurde speziell für die Anforderungen und Eigenschaften der Logistik- und Leasingbranche entwickelt. Verschiedene Modelle, wie z. B. PT20H/PT20HPLUS/PT25H/PT30H, eignen sich für den Schwertransport. Mit einer Tragfähigkeit von 2000/2500/3000 kg, einer Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h und hoher Effizienz eignen sie sich für den Ferntransport.
- Die Batterie steigt während des Betriebs nicht an. Dies senkt den Energieverbrauch und verlängert die Akkulaufzeit.
- Das Antriebssystem verfügt über ein lastunterstütztes Druckanpassungssystem, das die Lebensdauer der Antriebsräder verbessert und die Kosten für Gleitrahmen und Zugstangen senkt. Die Lebensdauer der Struktur ist länger und die Wartung ist bequemer und kostengünstiger.
- Standardgemäß mit leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterien. Die Batterie ist schnell aufladbar und wartungsfrei. Darüber hinaus zeichnet er sich durch eine längere Lebensdauer aus. Ein Fernbedienungsmodul und ein Batterieheizsystem sind optional erhältlich.
- Große Modellauswahl. Die H-Serie ist für alle anspruchsvollen Arbeitsbedingungen geeignet. Alle Hubwagen dieser Serie verfügen über eine elektrische Lenkung, die den Betrieb flexibel und einfach macht, mit Ausnahme des 20HPLUS.



Standardmäßiger Hochleistungs-Lithium-Batterie

Vergleich von Lithiumbatterien und Blei-Säure-Batterien		
Modell	Lithiumbatterie	Blei-Säure-Batterien
Zyklusleben	2000-4000 Zyklen	300-500 Zyklen
Sicherheit	Umweltfreundlich und schadstofffrei	Korrosion, Verschmutzung
Ladezeit	<2	Über 8h
Leistungsumwandlungsrate	Leistungsumwandlungsrate > 97 %	Leistungsumwandlungsrate ≤ 80 %
Volumen	Geringe Größe: 2/3 des Volumens von Blei-Säure-Batterien	Groß
Gewicht	Geringes Gewicht: 1/3 bis 1/4 der Blei-Säure-Batterien	Schwer
Wartungsfreiheit	Wartungsfrei	Destilliertes Wasser oder Säurelösung muss regelmäßig hinzugefügt werden
Leistungsstärke	Stabile Spannungsabgabe, geringes Eigengewicht, starke Leistung	Die Spannung in der ersten Hälfte ist hoch, die Spannung in der zweiten Hälfte ist niedrig und die Leistung wird gedämpft, wenn die Spannung niedrig ist
Memory-Effekt	Kein Memory-Effekt, jederzeit lad- und entladbar	Hat Speicher (beeinflusst die Akkulaufzeit)



SCHNELLES LADEN
Laden Sie Ihren Akku, wann und wo immer Sie ihn brauchen

Die einzigartige Schnellladefunktion der Lithiumbatterie macht sie zur idealen Wahl für den Mehrschichtbetrieb. Im Vergleich zu herkömmlichen Blei-Säure-Batterien entfällt der Batteriewechsel zwischen den Schichten, die Bereitstellung einer Standby-Batterie und eines speziellen Ladebereichs für Lithium-Ionen-Hubwagen. Die Schnellladefunktion ermöglicht das Laden in betriebsfreien Zeiten, was die Einsatzzeit des Hubwagens deutlich verlängert. Darüber hinaus speichert die Lithiumbatterie keine Ladezyklen, was ihre Lebensdauer nicht beeinträchtigt. Dank ihrer Umweltfreundlichkeit ist das Lithium-Ladegerät nicht mehr an einem bestimmten Ort aufgestellt, was deutlich mehr Flexibilität bietet.



UMWELTFREUNDLICH
Hohe Kostenleistung

Lithiumbatterien sind umweltfreundlicher. Beim Laden entstehen weder Säureverdunstung noch Geruchsbildung oder Umweltverschmutzung. Der Betrieb von Lithium-Ionen-Hubwagen ist relativ leise und kohlendioxidfrei. Daher eignen sich Lithium-Ionen-Hubwagen ideal für umweltbewusste Branchen wie die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie. Dank der Schnellladefunktion benötigt jeder Lithium-Hubwagen unabhängig von der Anzahl der Arbeitsschichten nur eine Batterie. Die Lebensdauer von Lithiumbatterien ist dreimal so lang wie die von Blei-Säure-Batterien. Da Lithiumbatterien wartungsfrei sind, sind sie deutlich kostengünstiger als Blei-Säure-Batterien.

SICHERHEIT
Effizient, wartungsfrei

Das Lithiumbatteriesystem besteht aus einer hochsicheren Lithium-Eisenphosphat-Batterie mit hoher Dichte, einem intelligenten Batteriemanagementsystem (BMS), einem Wärmemanagementsystem und einem DC-Hochspannungs-Steuersystem in Automobilqualität. Das BMS ermöglicht die Kommunikation zwischen der Lithiumbatterie und dem Controller, dem Hubwagen selbst, dem Ladegerät und der Fernverwaltungsplattform. Es erkennt den Status der Lithiumbatterie, den Betriebszustand des Hubwagens und den Ladezustand in Echtzeit und sorgt so für maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit der Lithiumbatterien.



Palettenhubwagen



Schnell, effizient und flexibel

Die Höchstgeschwindigkeit des schnellen, effizienten Super-Power-Motors erreicht unbelastet bis zu 12 km/h und voll beladen bis zu 9 km/h. Einfaches und bequemes Auf- und Absteigen dank komfortabler Bedienung. Sie können je nach Einsatzzweck zwischen drei verschiedenen Plattformmodellen wählen.



Palettenhubwagen



Zuverlässiges Steuerungssystem und intelligente Deichsel mit hervorragender Ergonomie. Darüber hinaus verlängert der berührungslose Hebe- und Fallplattenschalter die Lebensdauer des Griffs.



Das multifunktionale LCD-Instrument zeigt Batterieleistung, Alarm, Fehlercode, Laufzeit und Geschwindigkeitsinformationen usw. an.



Verschiedene Sicherheitsmaßnahmen wie Not-Aus-Taste, Rückwärts-Taste an der Deichsel und Not-Aus per Deichseldruck sorgen für die Sicherheit des Bedieners.

Zuverlässige Leistung, einfache Wartung



AC-Antriebssystem:

Leistungsstarkes AC-Antriebssystem für hohe Leistung und niedrige Wartungskosten des Hubwagens. Rollt auf der Rampe nicht zurück.

EPS elektrische Servolenkung, automatisch verlangsamen:

Die serienmäßige elektrische Servolenkung sorgt für komfortables und müheloses Fahren. Der Hubwagen bremst beim Lenken automatisch ab. Bei hoher Geschwindigkeit verhindert sie ein Zurückrollen oder Umkippen und gewährleistet so die Sicherheit des Fahrers.

Fünf-Punkte-Struktur:

Der gesamte Hubwagen verfügt über eine Fünfpunktstruktur und ist auf beiden Seiten mit Hochleistungs-Stabilitätsrädern ausgestattet. Das Antriebssystem mit aufgehängter Druckstruktur verhindert ein Durchrutschen des Antriebs und reduziert die Aufprallkraft sowie das Risiko des Umkippens des Hubwagens bei Kurvenfahrten mit hoher Geschwindigkeit.

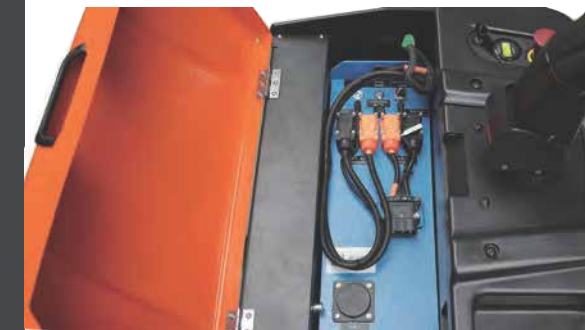
Robustes und langlebiges Design:

Der Hubwagen wurde speziell für die Logistikbranche entwickelt. Er ist robust und langlebig und eignet sich für den Schwerlasttransport.

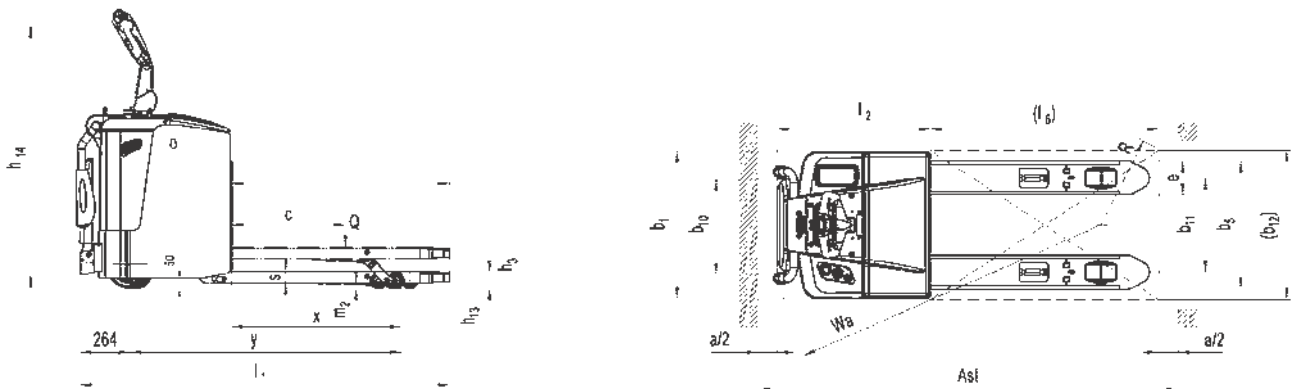
Hubwagen verfügen über eine Rahmenstruktur und eine Doppelstangenstruktur mit hoher Festigkeit und einfacher Wartung.



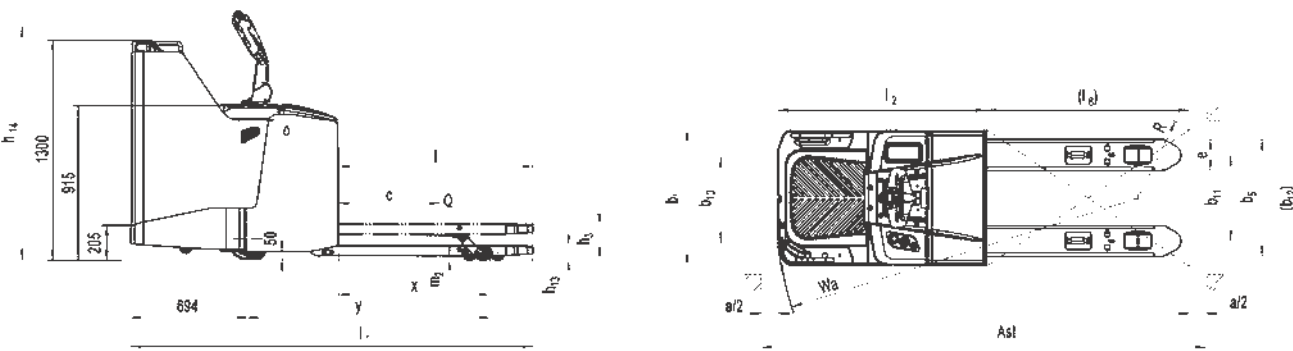
Öffnen Sie die Batterieabdeckung. Sie sehen den Controller-Debugging-Anschluss der Lithium-Ionen-Batterie. Die Abdeckung muss nicht entfernt werden. Praktisch und effizient.



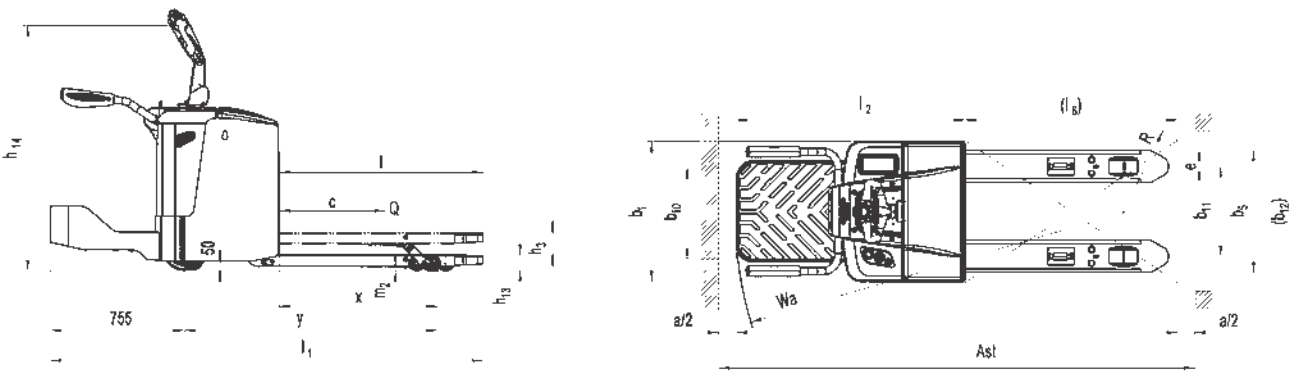
PT 20/25/30H, PT 20H PLUS **Faltbare Plattform**



PT 20/25/30H, PT 20H PLUS **Geschlossene feste Plattform**



PT 20/25/30H, PT 20H PLUS **Feste Plattform**



Technisches Datenblatt für Flurförderzeuge nach VDI 2198						1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM								
Kennzeichen														
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PT 20H			PT 20H PLUS			PT 25H			PT 30H		
1.3	Antrieb		Faltbare Plattform	Geschlossene feste Plattform	Feste Plattform	Faltbare Plattform	Geschlossene feste Plattform	Feste Plattform	Faltbare Plattform	Geschlossene feste Plattform	Feste Plattform	Faltbare Plattform	Geschlossene feste Plattform	Feste Plattform
1.4	Bedienung		Batterie			Batterie			Batterie			Batterie		
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	2.0			2.0			2.5			3.0		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600			600			600			600		
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabelzinken	x (mm)	895			895			895			895		
1.9	Radstand	y (mm)	1432			1432			1432			1432		
Gewicht														
2.1	Eigengewicht	kg	730	800	750	730	800	750	730	800	750	730	800	750
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	975/1795	1040/1790	995/1795	975/1795	1040/1790	995/1795	1085/2145	1170/2140	1105/2145	1195/2495	1260/2490	1215/2495
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	585/145	670/140	605/145	585/145	670/140	605/145	585/145	670/140	605/145	585/145	670/140	605/145
Räder, Fahrwerk														
3.1	Bereifung		Polyurethan			Polyurethan			Polyurethan			Polyurethan		
3.2	Reifengröße vorn	Øxw (mm)	Ø250X80			Ø250X80			Ø250X80			Ø250X80		
3.3	Reifengröße hinten	Øxw (mm)	Ø82X70			Ø82X70			Ø82X70			Ø82X70		
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	Øxw (mm)	Ø124X60			Ø124X60			Ø124X60			Ø124X60		
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1×+2/4			1×+2/4			1×+2/4			1×+2/4		
3.6	Spurweite vorn	b10 (mm)	544			544			544			544		
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm)	505			505			505			505		
Grundabmessungen														
4.4	Hubhöhe	h3(mm)	120			120			120			120		
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	1075/1375			1075/1375			1075/1375			1075/1375		
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm)	85			85			85			85		
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1950	2383	2443	1950	2383	2443	1950	2383	2443	1950	2383	2443
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	800	1233	1293	800	1233	1293	800	1233	1293	800	1233	1293
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	790			790			790			790		
4.22	Gabelzinkenabmessungen	s/e/l (mm)	60/180/1150			60/180/1150			60/180/1150			60/180/1150		
4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	b5 (mm)	685			685			685			685		
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	25			25			25			25		
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 längs	Ast (mm)	2530	2960	3020	2530	2960	3020	2530	2960	3020	2530	2960	3020
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2415	2845	2905	2415	2845	2905	2415	2845	2905	2415	2845	2905
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1710	2140	2200	1710	2140	2200	1710	2140	2200	1710	2140	2200
Leistung														
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	9/12			9/12			8/9			6/7		
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.035/0.048			0.035/0.048			0.030/0.048			0.030/0.042		
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.040/0.025			0.040/0.025			0.045/0.025			0.040/0.025		
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6/15			8/15			6/15			6/15		
5.10	Betriebsbremsec		Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch		
E-Motoren														
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	1.8			2.5			2.5			2.5		
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10 %	kW	2.2			2.2			2.2			2.2		
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		/			/			/			/		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	24V/150Ah(200)			24V/150Ah(200)			24V/150Ah(200)			24V/150Ah(200)		
6.5	Batteriegewicht	kg	75			75			75			75		
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.55			0.65			0.75			0.65		
Zusätzliche Daten														
8.1	Art der Fahrsteuerungl		AC-Fahrsteuerung			AC-Fahrsteuerung			AC-Fahrsteuerung			AC-Fahrsteuerung		
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	69			69			69			69		